

DX活用した海外生産機能の省力・省人化、経営情報提供の迅速化

個別PJ事例紹介

お客様の課題		
お客様	業種	■ 製造業(精密機械や自動車部品)
	事業の概要	■ 中国およびASEAN各国の工場で製造し、グローバル規模のカスタマーへの販売、および、日本への輸出を行っている
ご相談内容	課題	<ul style="list-style-type: none"> ■ 生産実績収集をマニュアルで行っており、収集に要する労力・コスト負担が大きい ⇒ 労力・コスト削減したい ⇒ 情報提供スピードを向上したい
	エリア・国	<ul style="list-style-type: none"> ■ 調達、製造: 中国、ASEAN(シンガポール、ベトナム、インドネシア、ミャンマー) ■ 販売: 日本、中国、ASEAN(同上)

MURCのご支援内容																
実施概要	<ul style="list-style-type: none"> ■ 生産実績を自動収集し、省力・省人化 <ul style="list-style-type: none"> ● 工場現場の製造ラインにDX導入(IoT等) <ul style="list-style-type: none"> - 直接人員の製造ラインでの作業時間 - 機械・設備の作業時間 - 製品の投入、完成、不良の数量 ■ 原価管理システムと連動し、本社への情報提供をほぼリアルタイムに <ul style="list-style-type: none"> ● IoT取得データを原価管理システムに連結 															
	<p>生産ライン作業者 生産ライン責任者 拠点側管理部 拠点側経営陣 本社側経営陣/管理部</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>製造</th> <th>実績収集</th> <th>分析・報告</th> <th>活用</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>■ ヒト/機械による製造、工程内検査</td> <td>■ 各工数/生産数量 / 不良等の記録・集計</td> <td>■ 拠点別/製品別 生産実績、実績原価 ■ 生産性阻害要因 / 工程不良の予兆</td> <td>■ 拠点採算性やライン生産性に対する改善指示</td> </tr> <tr> <td>改善前の状況</td> <td>紙の記録表をヒトが読取り</td> <td>希少な熟練者を長時間束縛</td> <td></td> </tr> <tr> <td>改善後の一例</td> <td>紙の記録表を機械が読み取り ヒト/機械の動きをセンサー感知</td> <td>AI等活用 熟練者ノウハウをAIが学習&再現</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>省力/省人化による人件費抑制、経営情報提供の迅速化が実現</p>	製造	実績収集	分析・報告	活用	■ ヒト/機械による製造、工程内検査	■ 各工数/生産数量 / 不良等の記録・集計	■ 拠点別/製品別 生産実績、実績原価 ■ 生産性阻害要因 / 工程不良の予兆	■ 拠点採算性やライン生産性に対する改善指示	改善前の状況	紙の記録表をヒトが読取り	希少な熟練者を長時間束縛		改善後の一例	紙の記録表を機械が読み取り ヒト/機械の動きをセンサー感知	AI等活用 熟練者ノウハウをAIが学習&再現
製造	実績収集	分析・報告	活用													
■ ヒト/機械による製造、工程内検査	■ 各工数/生産数量 / 不良等の記録・集計	■ 拠点別/製品別 生産実績、実績原価 ■ 生産性阻害要因 / 工程不良の予兆	■ 拠点採算性やライン生産性に対する改善指示													
改善前の状況	紙の記録表をヒトが読取り	希少な熟練者を長時間束縛														
改善後の一例	紙の記録表を機械が読み取り ヒト/機械の動きをセンサー感知	AI等活用 熟練者ノウハウをAIが学習&再現														
期間	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="border: 1px solid gray; padding: 5px;">1~3カ月</div> <div style="border: 1px solid gray; padding: 5px;">3~6カ月</div> <div style="border: 1px solid gray; padding: 5px; background-color: #fff9c4;">6カ月以上</div> </div>															

お問い合わせ

- コンサルティングのご依頼、ご相談の際は、以下のボタンをクリックください
- お問い合わせページに移動しますので、必要事項を記入ください

お問い合わせ

QRコードはこちら ▶



URLはこちら ▶ <https://reg18.smp.ne.jp/regist/is?SMPFORM=nekf-ldkgpe-1648b29f41f462760deaae4cdc248144>